



AGRICULTURES
& TERRITOIRES
CHAMBRE D'AGRICULTURE
HAUTE-GARONNE

Visite d'exploitation du 24 janvier 2019 à l'EARL Lait P'tits Béarnais : Jean Baptiste et Fanny FERRAND

Pâturage Tournant Dynamique, agroforesterie, séchage en grange et transformation en agriculture biologique depuis 7 ans.



Exploitation située à Castétis à côté d'Orthez (64).

Nous sommes accueillis par Jean Baptiste, éleveur passionné et engagé pour une agriculture durable.

Jean-Baptiste nous explique que l'exploitation vaches laitières prim'holstein qu'ils ont repris de ses beaux-parents fonctionnait en conventionnel mais avec des heures de travail élevées et en face un manque de valeur ajoutée.

Les arguments de cette remise en question du système d'exploitation sont :

1- **La vie de famille** : personne ne devrait faire plus de 50h par semaine.

2- **La Prim'holstein est une Ferrari qui techniquement ne permet pas le moindre écart de gestion.** La race manque de résilience. Le cheptel de Prim'holstein qu'ils avaient était à 8000 L/an/vache de moyenne.

3- **Adapter le fonctionnement de l'exploitation avec le fonctionnement de la nature** pour retrouver de la santé animale sur des sols qui fonctionnent. Créer un cercle vertueux jusqu'au produits qui nous servent d'alimentation.

4- **Faire de la valeur ajoutée** : de par l'exploitation qui devient moins consommatrice d'intrants et par l'atelier de transformation.

Fanny et Jean Baptiste ont fait des formations, des visites d'exploitations pour pouvoir faire leurs choix et les mettre en œuvre.

Fonctionnement :

MO : 3.5 UTH

Surface : 60ha de prairies (les 60 ha sont en alternances pâturés en pâturage tournant dynamique et fauchés).

Cheptel :



45 vaches laitières de races Normandes.

La race normande est calme et elle a un très bon TP. A quantité de TP égal c'est la race qui a la meilleure qualité en protéine complexe fromageable c'est-à-dire la kappa caséine. Les acides aminés partent dans le petit lait et peuvent être transformé en greuil mais pas en fromage.

Moyenne d'étable 4 300L/an/vache.

18 Génisses de 1-2ans.

Valorisation :

Un atelier de transformation sur la ferme. Le lait est vendu au litre ou transformé en différents produits laitiers dans le magasin attenant à l'atelier de transformation.

Ils vendent aussi dans des AMAPS (Association pour le Maintien d'une Agriculture Paysanne) pour 40%, des bio-coops, chez d'autres producteurs locaux, des marchés de producteurs et des fromageries.

La conduite du troupeau :

• Les vaches

Les vêlages ont tous lieu de fin janvier à début février.

Double traite jusqu'au 22 octobre puis mono-traite jusqu'au 22 décembre.

Le tarissement du 22 décembre au 12 février.

Comme tout le cheptel vèle sur 1 mois, les vaches par effet de groupe synchronisent leur chaleur. Ainsi elles se remplissent facilement.

Tout le cheptel est en saillie naturelle. Les vaches qui sont vides ou qui se décalent sont vendue le plus rapidement possible ou engraisées pour la viande. Les taureaux sont achetés veaux et gardés jusqu'à 3 ans. Ils sont engraisés à l'herbe et vendus pour la viande courant du mois de juillet.

Si des problèmes de mammites surviennent en premier lieu, le quartier incriminé est tari et si cela s'aggrave rapidement tous les quartiers sont taris.

Pour l'écornage : Fanny et Jean-Baptiste préfèrent ne pas écorner mais dès que les vaches entrent en bâtiment les cornes deviennent dangereuses quand elles se battent ou se font la place pour s'installer au cornadis !

• Les veaux

La généralité : les veaux sont sous leur mère durant 1 mois 1/2 puis sous des tentes jusqu'à 4 mois.

Les mâles sont vendus à 15 jours. Certains veaux seront gardés pour faire des veaux de boucherie tués entre 4 et 5 mois. Les 1^{ères} femelles qui naissent, sont gardées pour le renouvellement, les autres sont vendues en même temps que les mâles. Les vaches avec des cellules deviennent des «tantes», vaches et veaux vont à la pâture. Donc la gestion des veaux prend peu de temps.

• Les génisses

Dès leur naissance, elles suivent leur mère. Donc celles nées en février passent 1 mois au foin, mais celles nées début mars vont dans les prés dès qu'elles peuvent suivre le troupeau. Ainsi elles découvrent l'herbe verte, courant électrique et morsure du chien parfois à l'âge de 2 jours. Elles apprennent très vite à rester en sécurité dans le troupeau. Elles seront mises à la reproduction autour de 24 mois.

• L'alimentation

Les vaches, veaux et génisses sont en pâturage tournant dynamique du 15 février au mois de décembre.

Durant cette période, les vaches laitières reçoivent toujours du foin à volonté à l'auge quand elles rentrent pour la traite. Durant le tarissement de décembre au mois de février le foin est le plat principal et unique des normandes.

Les génisses restent à la pâture le plus longtemps possible. Pendant la saison hivernale elles sont aussi dehors mais grâce à un râtelier aménagé elles reçoivent une alimentation 100% foin du séchage sur une zone de bois dite parcelle parking.

En 2018, les génisses ont consommé 10 bottes de 500kg de MS (Matière Sèche). Soit 555kg chacune de foin sur une année.

Dès le mois de février, elles alternent foin et pâture grâce à un couloir qui dessert les parcelles depuis la parcelle parking ce qui permet de faire une transition alimentaire.

Le couloir est mis le long des haies ce qui permet aux génisses de nettoyer les haies et de se vermifuger partiellement. Des aménagements de ce type vont être aussi mis en place pour les vaches laitières.

Les périodes de fin d'hiver et d'été sec sont les périodes où les vaches vont manger les feuilles et jeunes pousses des arbustes et arbres.



Il faut savoir que les vaches sur l'exploitation mangent 1/3 de foin de plus qu'avant depuis la mise en place du séchage en grange.

Le séchage en grange a été mis en place il y a 8 ans.



◦ **Principal inconvénient :**

- L'investissement : il faut compter 1 000 €/T séchés si l'agriculteur fait la partie montage de L'OSB lui-même. Soit un investissement de 140 000 € sans auto-chargeuse. En comptabilité cela n'a pas fait de différence.
- On ne peut pas l'essayer.

◦ **Principal avantage :**

- On peut faire du foin tôt, soit dans la région à partir du 15 mai.

◦ **La structure du séchage :**

- 2 ventilateurs assurent le réchauffement de l'air.
- 2 cloisons isolées et une bi-pente permettent de récupérer l'air chaud qui est insufflé par les ventilateurs dans le canal de ventilation jusque sous les cellules.

La mise en place du vide sous les cellules fut simple car le bâtiment est situé sur les silos qui se trouvaient alors en contre-bas de l'exploitation.

La capacité du séchoir est de 150 tonnes de fourrage. Il est composé de 2 cellules. Chacune est redécoupé en 2 si nécessaire, ainsi cette année Il est rempli au ¾ de bons foin et ¼ de foin tardif.

- Chaque Ha de fauche fourni 2 à 3,5 T. Le foin est chargé à 55% de MS.

Quand il y a du foin en trop, il est vendu 180€/T. Comme il n'est pas équipé pour botteuler, c'est l'entreprise qui vient pour 11€ la botte de 500kg.

• **Les prairies**

Elles reçoivent toutes du fumier composté de maximum 1 mois 1/2 et une préparation en bio-dynamie.

Les 60 ha de prairies sont tous fauchés 1 fois. Les prairies sont d'abord déprimées dès le mois de février par les vaches puis elles sont fauchées. Après la fauche, les vaches font encore 4 rotations par ha.

Depuis 2016, toute une partie est en agroforesterie avec 400 arbres forestiers et fruitiers plantés.

◦ **La gestion du pâturage tournant dynamique :**

- Les laitières :

Les 45 mères tournent sur 60 ha. 80 parcs d'à peu près 75 ares. En fonction de la météo et de la quantité d'herbe le temps de présence varie de 12h à 24h.

Le nombre de parcs importants permet d'avoir des rotations soit très courtes, soit très longues en fonction de la pousse de l'herbe. Les excès d'herbe étant gérés par la fauche.

Afin de pouvoir faucher la totalité du parcellaire, Jean-Baptiste a opté pour le système de clôture Kiwi-Tech.

Chaque longueur de fil qui découpe les parcelles est enlevée et mis en bout de ligne sur une bobine avec les piquets.

Le système kiwi-Tech lui permet, par exemple, d'enlever 6 fois 70 m de ligne en 1 seul passage. A la fin de la 6^{ème} ligne il pose son Kit et quand les vaches doivent revenir pâturer il récupère l'ensemble et en un passage pose fil et piquets. Donc un gain de temps énorme lors de la fauche.

Les vaches font parfois 1 km pour arriver sur la parcelle même si elles perdent un peu de lait cela permet d'avoir des vaches avec très peu de problème de pieds.

D'ailleurs depuis la mise en place du pâturage tournant dynamique, la mortellaro a diminué au fur et à mesure jusqu'à disparaître.



Pour l'éleveur les clés d'un pâturage tournant dynamique sont :

- Les clôtures
- Le chien
- Le quad.

- Les génisses de 12 à 24 mois :



15 ha découpés en 15 parcs. Les génisses restent 4-5 jours par parc.

Comme pour les vaches au printemps, les génisses ont besoin de 4 à 5 parcs ce qui permet de faire une rotation pour faucher tous les parcs.

Comme le reste de l'exploitation les 15 ha sont déprimés fauchés et 4 fois pâturés au minimum.



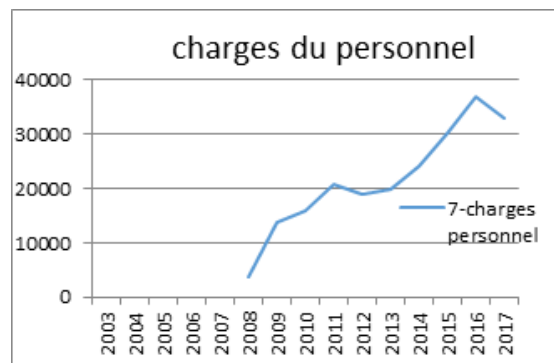
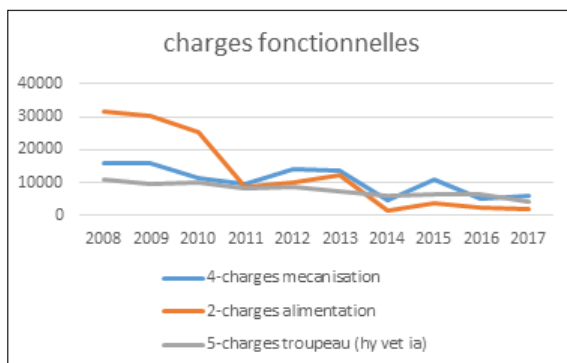
• **Le matériel**

Le matériel agricole présent sur l'exploitation représente un capital de 50 000€ qui est largement suffisant d'après l'éleveur :

- Faucheuse à plat
- Auto-chargeuse
- Faneur
- Andaineur
- Broyeur
- 2 vieux tracteurs.

• **Un petit aperçu comptable**

	Chiffre d'affaire	EBE	Résultat Net
2007	105 000€	698€	-12 164€
2017	185 210€	51 254€	34 210€



Augmentation de la valeur ajoutée et création de main d'œuvre.